

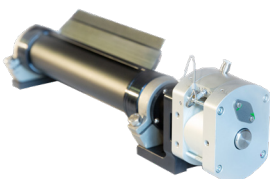
VeriLite™ Schabersystem zur Rollenreinigung



Reinigt exzellent durch eine lose gelagerte, dünne Klinge und einen über die ganze Klingenlänge anliegenden gleichmäßigen Druck auf die Klinge. Die Anlagenverfügbarkeit und Produktqualität kann in vielen industriellen Rollen-, Walzen- und Bandreinigungsprozessen erheblich gesteigert werden. Eine Wartung ist seltener notwendig und kann schneller erfolgen.



Das VeriLite X Schabersystem ist über die Länge ummantelt und eignet sich daher besonders für widrige Umgebungsbedingungen.



Varimatic 500 Oszillator als Option

Übersicht



Eigenschaften

- HACCP zertifiziert
- Leichtbaukonstruktion
- Kompaktes Design auch für schmalen Bauraum
- Geeignet für nasse, trockene und widrige Umgebungsbedingungen
- Große Auswahl von Klingenmaterialien für jede Anwendung
- Selbstausrichtende Klinge auch bei ungleichmäßigem Klingenverschleiß
- Optional mit dem Varimatic™ 500 Oszillator zum Beispiel bei stark anhaftendem Schmutz



Vorteile

- Hohe Anlagenverfügbarkeit durch saubere Rollen mittels gleichmäßig anliegenden Klingen
- Lange Klingenstandzeiten mit einfachen und schnellen Klingenwechseln ohne zu schrauben
- Das Anlegen und Abheben der Klinge kann, ggf. automatisiert, aus sicherer Entfernung durchgeführt werden

